

## IDROSAFE TOP 10 IMPIANTO DI ULTRAFILTRAZIONE ACQUA

L'impianto **IDROSAFE TOP** funziona in modo completamente automatico, è gestito da PLC che tramite sensori, variatori di frequenza e valvole automatiche, ottimizza la resa produttiva ed energetica.

Il pannello operatore touch-screen permette di controllare in maniera intuitiva ogni parametro di funzionamento. Grazie ai cicli completamente automatici è stato minimizzato l'intervento umano e semplificata la gestione della macchina.

Il grado di filtrazione delle membrane, pari a 100kDalton, consente la rimozione di solidi sospesi, batteri e virus, senza alterare le caratteristiche chimico-fisiche dell'acqua.

### - Ciclo di produzione:

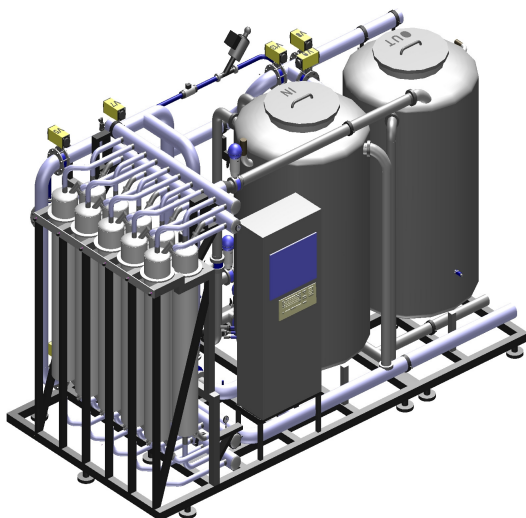
**IDROSAFE TOP** regola in funzione della torbidità dell'acqua in ingresso il flusso tangenziale, la quantità di reiezione del concentrato o il recupero totale dello stesso e mantiene costante la portata di permeato.

Al fine di mantenere elevata la permeabilità delle membrane, la macchina esegue automaticamente i cicli di contro lavaggio, il flussaggio ad alta turbolenza e l'inversione del senso di alimentazione delle membrane.

### - Cicli di lavaggio membrane e sanitizzazione:

**IDROSAFE TOP** non necessita di unità CIP esterna, gestisce i cicli di lavaggio e sanitizzazione controllando temperature, dosaggio di agenti chimici, tempi di esecuzione e risciacqui.

## CARATTERISTICHE TECNICHE



Tipo impianto		Ultrafiltrazione acqua
Portata nominale	m <sup>3</sup> /h	40 - 80
Membrane installate	Nr.	10
Superficie filtrante totale	m <sup>2</sup>	809
Potenza installata	kW	55
Potenza indicativa assorbita in produzione	kW	14
Dimensioni indicative	m	5 x 2,4 x 3,1 (LxPxH)